



# UW I D

LE POLYVALENT PARMIL  
LES AFFÛTEUSES D'OUTILS



## UN PRODUIT SAACKE...

pour une flexibilité maximale

### Changement de meules rapide

en seulement 12 secondes

### Entière flexibilité

avec configuration individuelle pour  
différents outils

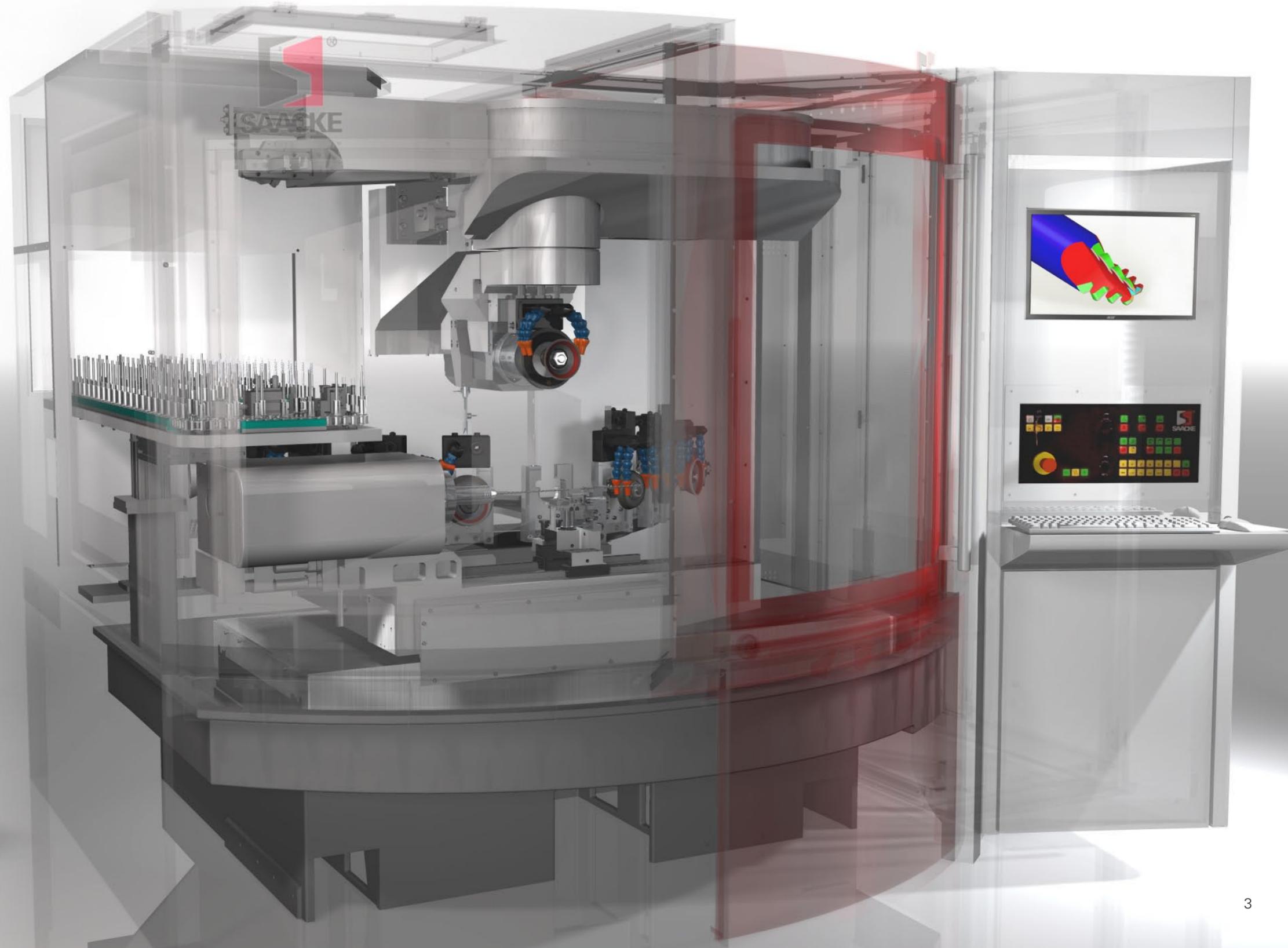
### Automatisation compacte

grâce au chargeur de chaînes intégré

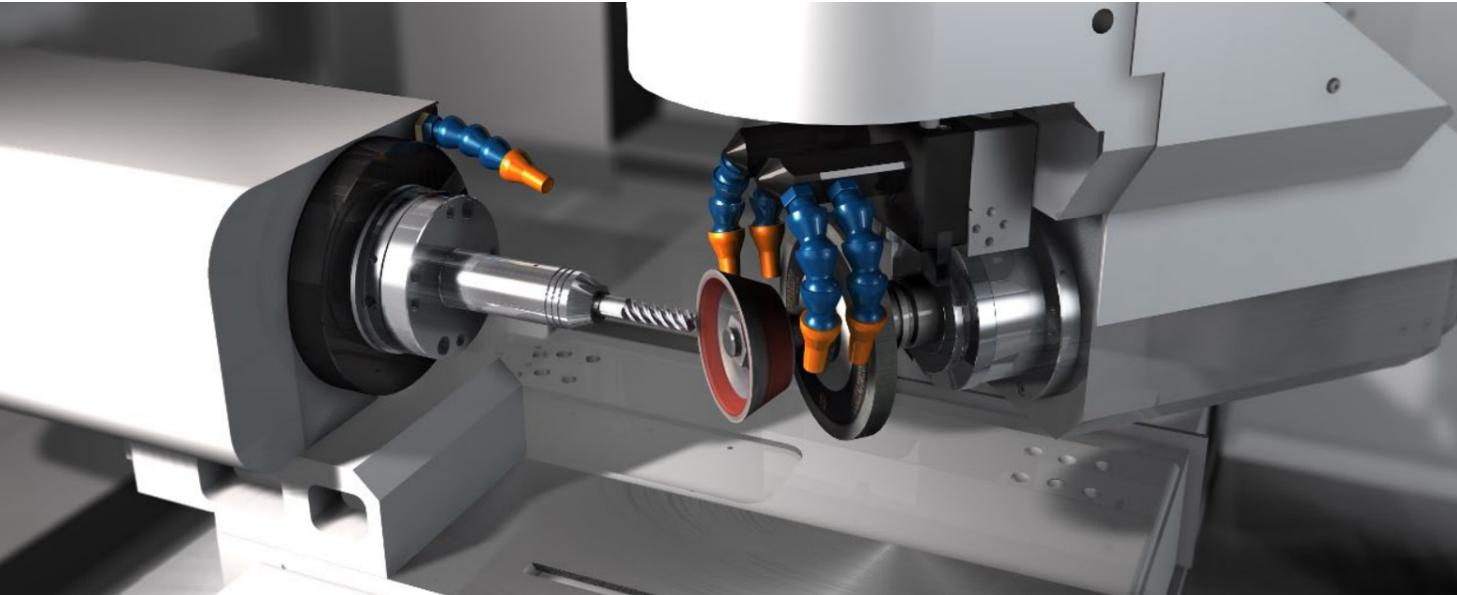
## La nouvelle génération d'un outil absolument polyvalent

Plusieurs améliorations simultanées parfaitement sophistiquées font de la dernière génération des UW I D un vrai maître de la flexibilité et un miracle de compacité. Au lieu d'accoupler le chargeur à chaînes dans une unité séparée, la UW I D intègre de manière optimale le chargeur à chaînes complet avec jusqu'à une capacité de 320 pièces à l'intérieur de la machine. Grâce à cela, non seulement les dimensions extérieures de la machine sont sensiblement réduites, mais aussi la durée du changement d'outils est réduite.

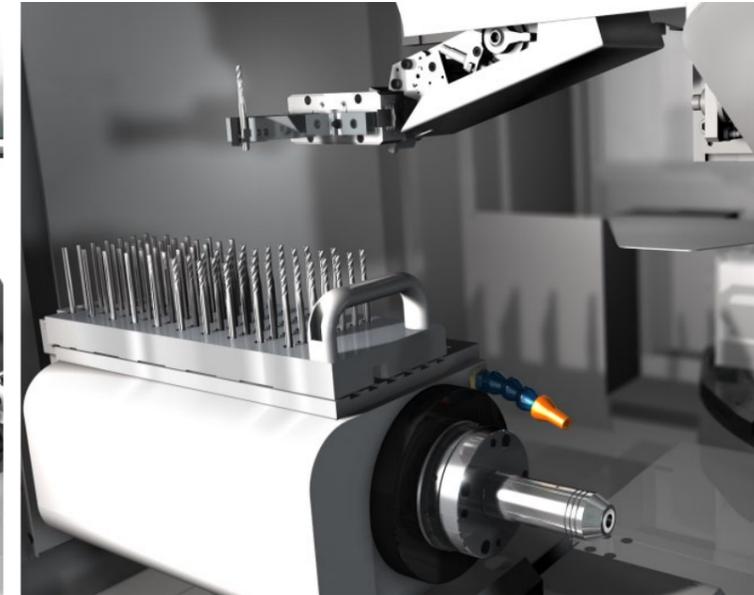
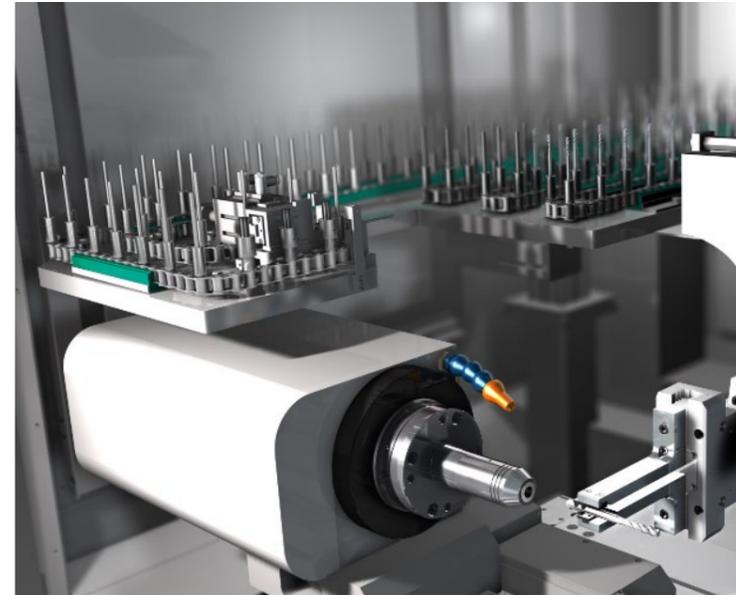
La plus grande partie du temps gagné par la nouvelle UW I D est obtenu lors du changement des meules. Grâce à un mécanisme de conception entièrement nouveau, la machine bascule en un clin d'œil les paquets de meules directement sous la broche et atteint ainsi une économie de temps de jusqu'à 70 pour cent. L'ensemble du changement de porte meule se réduit ainsi à tout juste 12 secondes. Le partenaire idéal pour tous ceux, qui souhaitent produire efficacement et de manière compacte.



## Cinématique compacte – flexibilité maximale



## Systeme de chargement flexible adapté à chaque processus



### Toutes les nouveautés d'un seul coup d'œil

- Flexibilité du chargement d'outils grâce au magasin de meules automatique avec magasin 6 postes (option 12 postes)
- Transport automatique du porte meule avec ses buses d'arrosage pré-réglées
- Chargeur de pièces automatique de haut niveau
- Haute précision dû au positionnement de la meule dans l'axe de rotation
- Commande digitale sur tous les axes assurant une dynamique maximale dans les mouvements
- Le diviseur porte pièce à entraînement direct assure une rotation 600 tr/min (option 1.000 tr/min)
- Logiciels conversationnel et très simples pour la fabrication et la réalisation d'outils pour l'industrie métallurgique, du bois et des outils de profils complexes

### Chargeur Pick-Up intégré

#### Capacité:

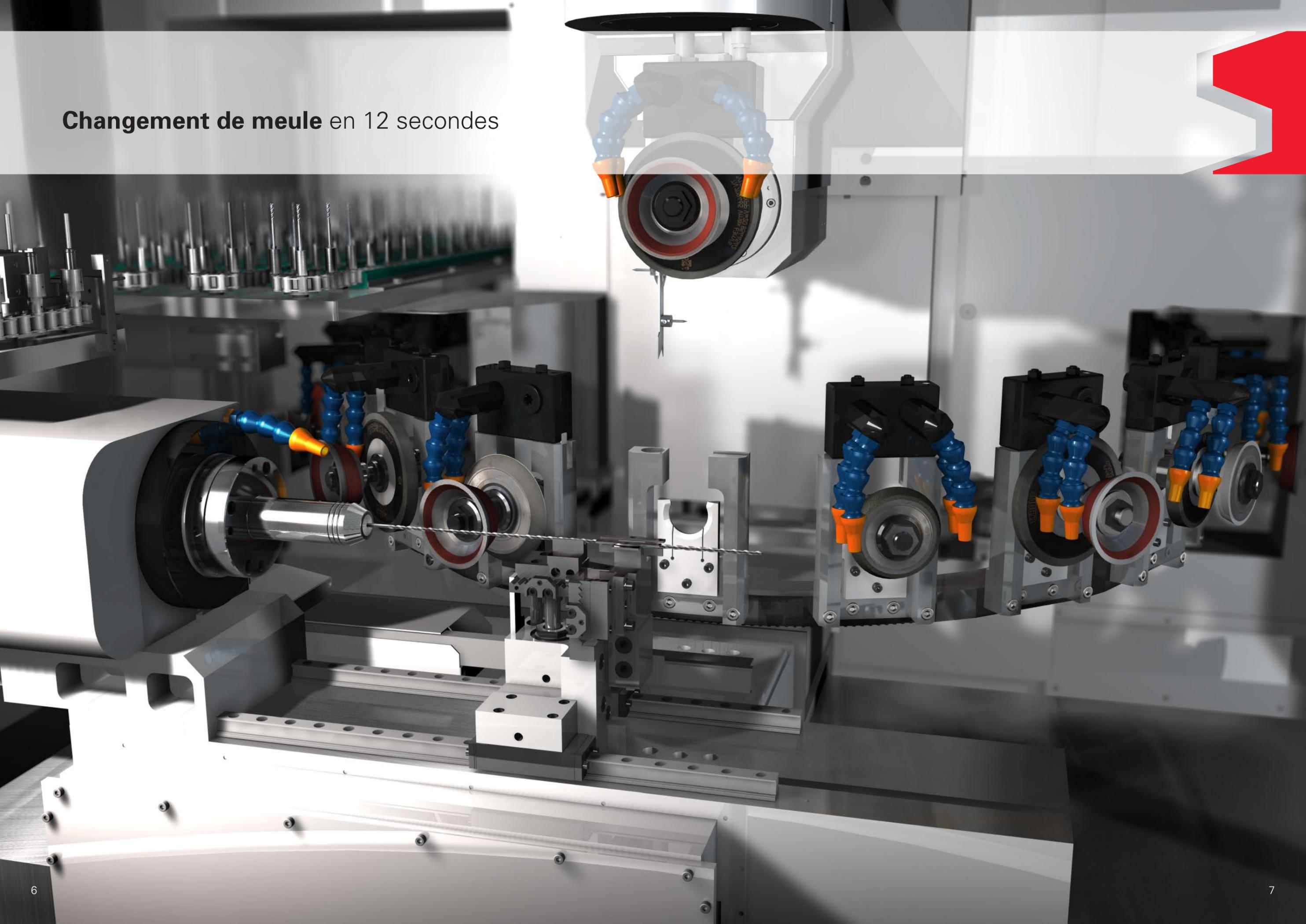
- 3,0 à 5,0 mm de Diamètre de queue 143 Pièces
- 5,1 à 9,0 mm de Diamètre de queue 90 Pièces
- 9,1 à 12,0 mm de Diamètre de queue 70 Pièces
- 12,1 à 16,0 mm de Diamètre de queue 54 Pièces
- 16,1 à 20,0 mm de Diamètre de queue 35 Pièces
- 20,1 à 32,0 mm de Diamètre de queue 18 Pièces

### Chargeur à chaîne avec capacité 320 outils

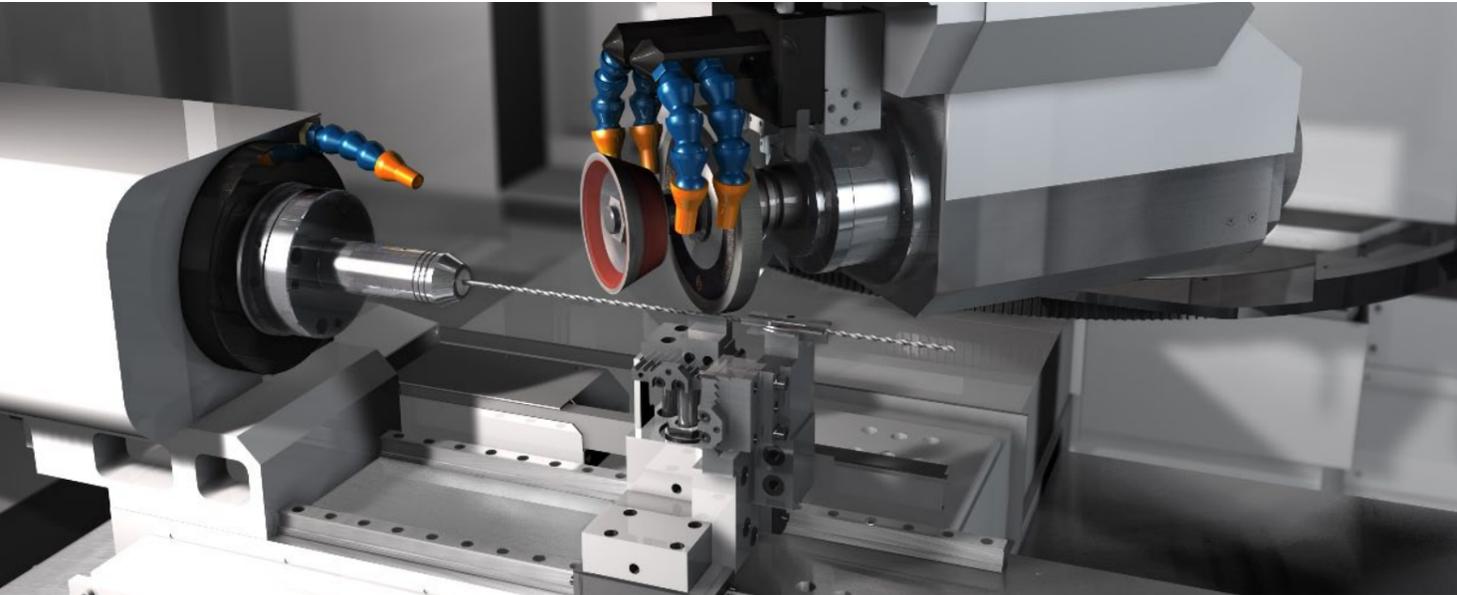
- Avec crochet
- Pour l'usinage et le réaffûtage

**Possibilité de chargement panaché de différents types d'outils et de différents diamètres de queue grâce au changement automatique des pinces.**

**Changement de meule** en 12 secondes



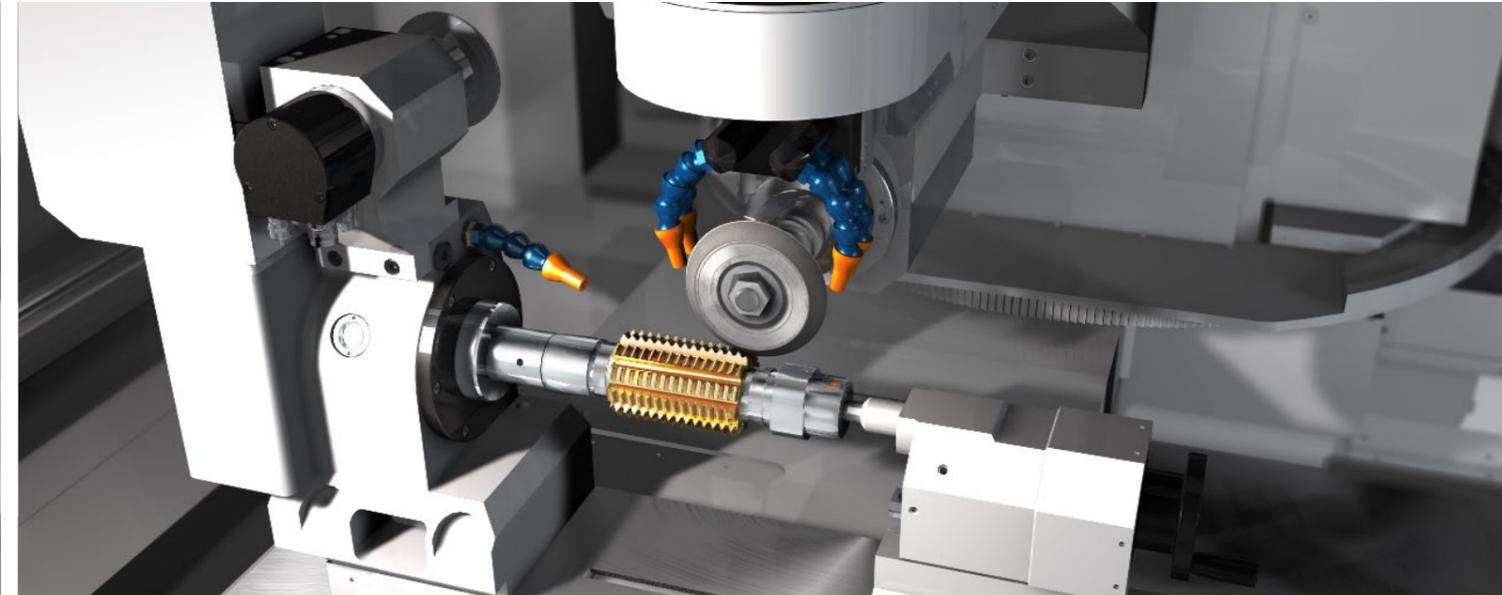
## Quand cela devient extrême



### Accélération du processus par lunette CNC suiveuse

- Lunette CNC suiveuse sixième axe CNC disposé sur la table de rectification
- Équipé avec des guidages de haute précision à faible usure
- Permet de supporter et guider des outils longs pendant le processus de rectification
- Amortissement optimal des forces de rectification sur toute la longueur de taillage à l'aide d'une lunette suiveuse synchronisée
- Support direct au point d'action de la meule
- Par un système performant et libre, une adaptation aux différentes exigences est possible
- Adaptateurs disponible avec tête contre-pointe ou un canon de guidage
- Des solutions particulières permettent un guidage précis des outils avec rétrécissement de diamètre

## Egalement pour des applications spécifiques



### Fraise-mère & Co.

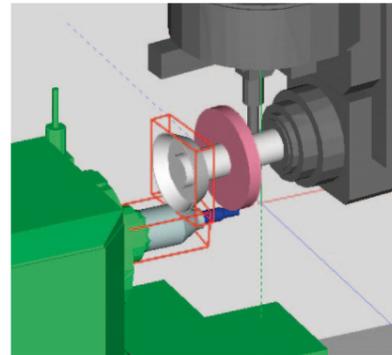
- Rectification de fraises-mère droites et rainurées en hélice, stabilité et performance jusqu'au module 12 dans la qualité jusqu'à AAA
- Dressage intégré de la meule
- Palpeur pour positionner de la fraise-mère
- Puissance d'entraînement jusqu'à 36 kW pour des meules jusqu'à un  $\varnothing$  de 250 mm
- Zone de travail entre les pointes jusqu'à 480 mm

# Diversité maximum avec une très haute précision

# Données techniques

## NUMROTOplus®

- Des outils spéciaux peuvent être programmés en temps très brefs par le flexible et vaste logiciel NUMROTOplus®
- Exceptionnelle diversité de programmation avec bases de données pour outils, technologie et des paquets de meules
- Mise à jour du logiciel pendant toute la durée d'utilisation de la machine
- NUMROTO 3D Contrôle de collision et pièce à usiner simulation
- Sécurité innovante par la mise à jour des logiciels sur les ordinateurs courants



Fraises cylindriques et côniques

Forets et forets étagés



Outils bois

Fraises de formes



Forets trois quarts

Fraises disques

Fraises à emboutir

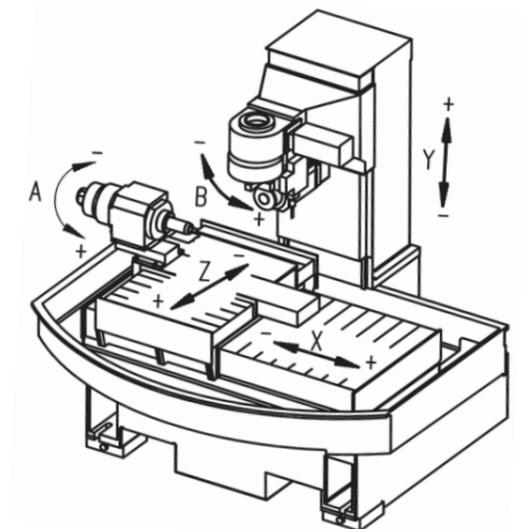
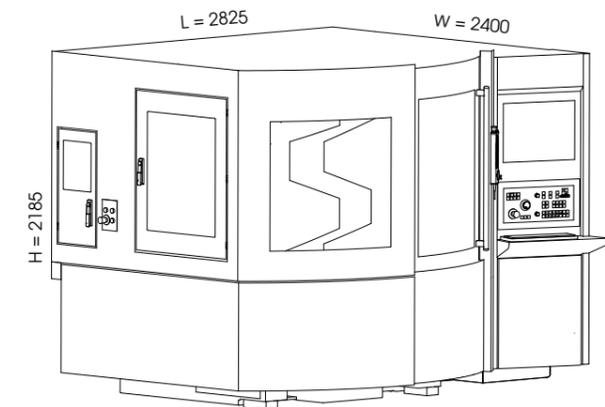
Fraises rotatives

Tarauts

Plaquettes de fraisage réversibles

Données d'outil	
Diamètre maximum	250 mm
Diamètre max. pour l'affûtage complet	250 mm
Longueur pour un usinage complet dès bord avant du porte-outil	430 mm
Hauteur de pointe	195 mm
Course d'affûtage Axe X	
Course longitudinale	625 mm
Vitesse d'avance	0 – 15 m/min
Axe transversal Z	
Course transversale	305 mm
Vitesse d'avance	0 – 15 m/min
Axe vertical Y	
Course verticale	305 mm
Vitesse d'avance	0 – 15 m/min
Tête porte meule Axe B	
Rotation plan horizontal	240 Degrés
Moteur broche porte meule	Ø 170 mm
Porte meule avec serrage rapide	HSK-C / E50
Vitesse de rotation variable continue	2.000 – 12.000 tr/min (option 20.000 tr/min)
Diamètre maximum de meule	150 mm
Magasin de meules	
Capacité du magasin	6 (option 12)
Porte pièce Axe A avec entraînement direct	
Réception	Surface plane en bout (ISO 50)
Dégagement sur système manuel	Ø 32 mm
Dégagement sur système de serrage automatique	Ø 30 mm
Précision de division	+/- 15"
Vitesse de rotation maximum	600 tr/min (option 1.000 tr/min)
Résolution	
Axes X, Y et Z	0,0001 mm
Axes B et A	0,0001 °
Entraînements	
Puissance maximum de la broche	16 kW (option 26 ou 36 kW)
Transmission de la table axe X	3 kW
Porte-outil axe A	3 kW
Chariot transversal axe Z	3 kW
Tête d'affûtage axe Y	3 kW
Tête rotative axe B	3 kW
Poids env.	
	5.200 kg

Sous réserve de modifications techniques et erreurs.  
Les textes et images comportent des accessoires en option.



**UW I D**



Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG  
Fabricant d'outillages de précision et de machines d'affûtage  
Kanzlerstr. 250  
75181 Pforzheim  
Fon (+49) 7231 / 956-0  
Fax (+49) 7231 / 956-290  
[www.saacke-pforzheim.de](http://www.saacke-pforzheim.de)  
[info@saacke-pforzheim.de](mailto:info@saacke-pforzheim.de)

